



RUGOSIDAD Ra [μm] (ISO 1302)	ARISTAS (ISO 13715)				TOLERANCIAS PARA DIMENSIONES SIN INDICACIONES INDIVIDUALES								
	√	(√)	0.2	0.2	ISO 2768-1	ISO 13020	ISO 2768-2	ISO 2768-2					
					LINEALES	Grado	m	Grado	B	∥	∠	Grado	L
					BISELES Y RADIOS	Grado	m	Grado	-	⊥		Grado	L
					ÁNGULOS	Grado	m	Grado	D	∥	∠	Grado	L
TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SEGÚN NORMA: ISO 1101					LIN, PLA, PAR	Grado	-	Grado	G	≡		Grado	L

NOTA:  
 1 - LAS SOLDADURAS INDICADAS REPRESENTAN UN ESTUDIO BÁSICO. EL FABRICANTE DETERMINARÁ EL PROCESO DE SOLDADURA, LA POSICIÓN DE TRABAJO Y EL MATERIAL DE APORTE.  
 2 - EL ANCHO DE LA CHAPA A PLEGAR CORRESPONDE A UNA ESTIMACIÓN, EL VALOR FINAL DEBE SER DETERMINADO POR EL FABRICANTE.

POS	CANT	PART NUMBER	DENOMINACIÓN	MATERIAL	DIMENSIONES	OBSERVACIONES
6	1	---	TAPA PLACA TUBO	SAE 1020	---	PL-CAREM25J-9
5	2	---	PLACA SEPARADORA	SAE 1020	CHAPA 2MM 450 x 1062	NOTA 2
4	20	---	ESPARRAGO	SAE 1045	#1_5/8" BUN-2A x 4.25	---
3	40	---	TUERCA DE ESPARRAGO	SAE 1045	#1_5/8" BUN-2B x 32.6	---
2	1	---	BRIDA CIEGA DE PLENUM	SAE 1020	---	PL-CAREM25J-4
1	1	---	SUB. CONJ. CUERPO PLENUM	---	---	PL-CAREM25J-3

PROY	SIST	CONJ	NUM	REV
341				

FECHA	DESCRIPCIÓN	EJECUTÓ	REVISÓ	APROBÓ	LIBERÓ
24/05/2015	REVISIÓN	A.N. LEVAD	A.T. QUISEP	A.FITTIPLADI	D. DELMESTRO

PROYECTO	FECHA	FIRMA
A.T. QUISEP		
A.N. LEVAD		
S. PEDRE		
A.FITTIPLADI		
D. DELMESTRO		

PL-CAREM25M-77	PL-CAREM25M-1171	---
PL-CAREM25M-80	PL-CAREM25M-79	---
PL-CAREM25J-2-F6105-r1	PL-CAREM25J-7-r1	PL-CAREM25J-2-r0
MOCK UP DE PLENUM	CONJUNTO PLENUM	PL-CAREM25J-2-r1.pdf

FID. CAREM25J-2-F6105-r1 A1 - 09/10/15  
 Este documento es una impresión controlada sólo si se encuentra firmado y numerado por el responsable del área.  
 Este documento es una impresión controlada sólo si se encuentra firmado y numerado por el responsable del área.



CODIGO N°: **PL-CAREM25J-2-F6105-r1** 1 de 1  
 Esc. 1:10 TITULO: **MOCK UP DE PLENUM CONJUNTO PLENUM**  
 Contratista: **A1**