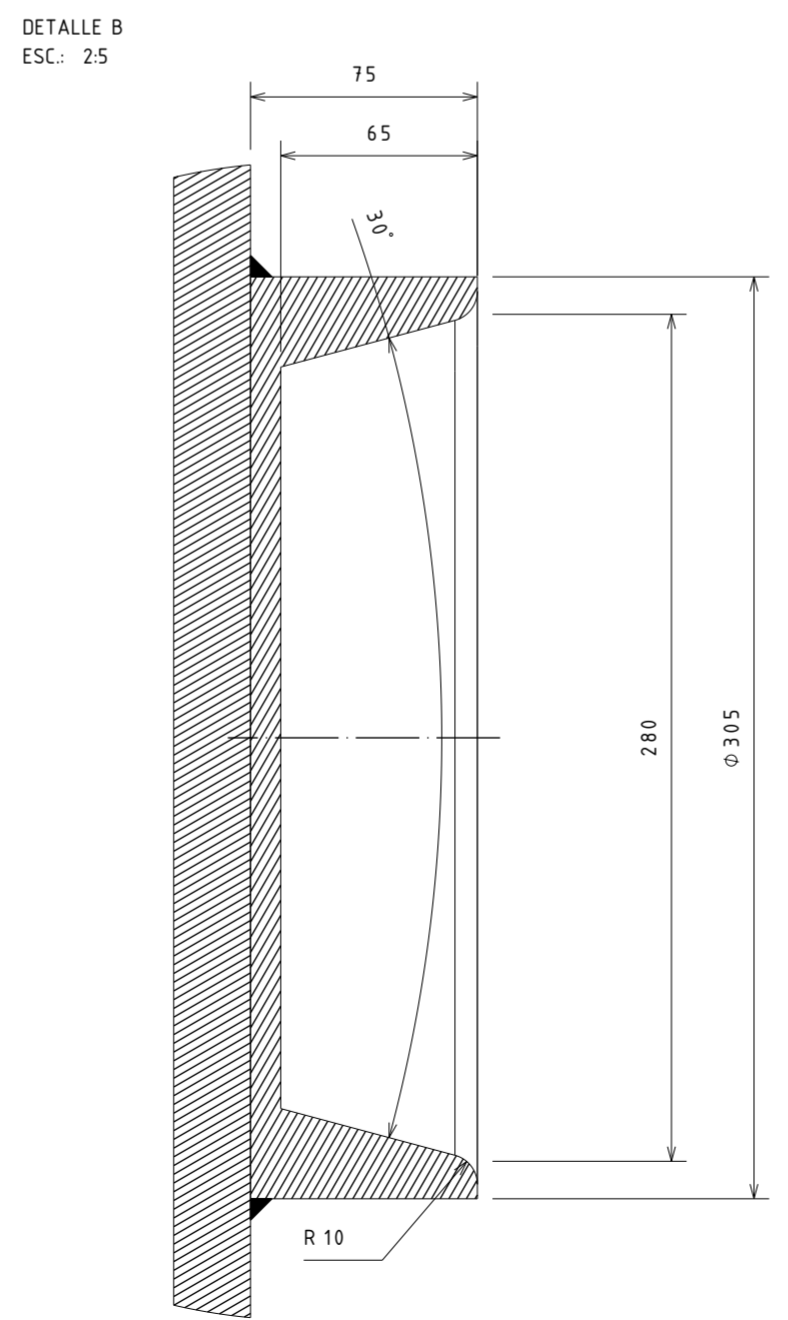
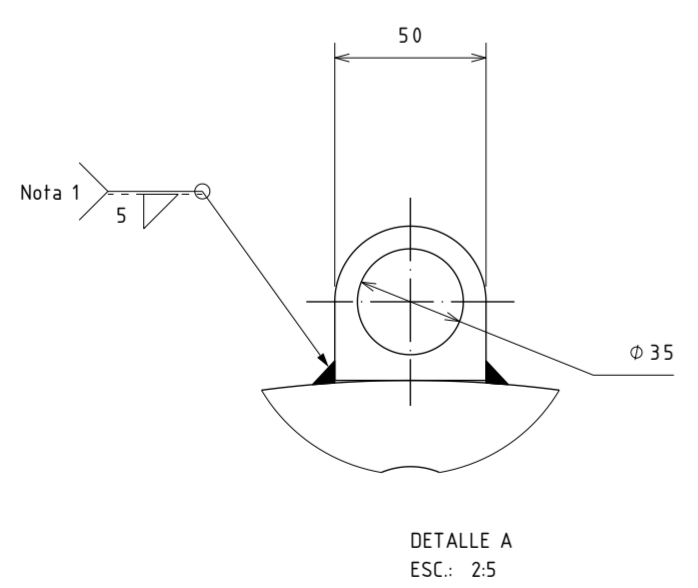
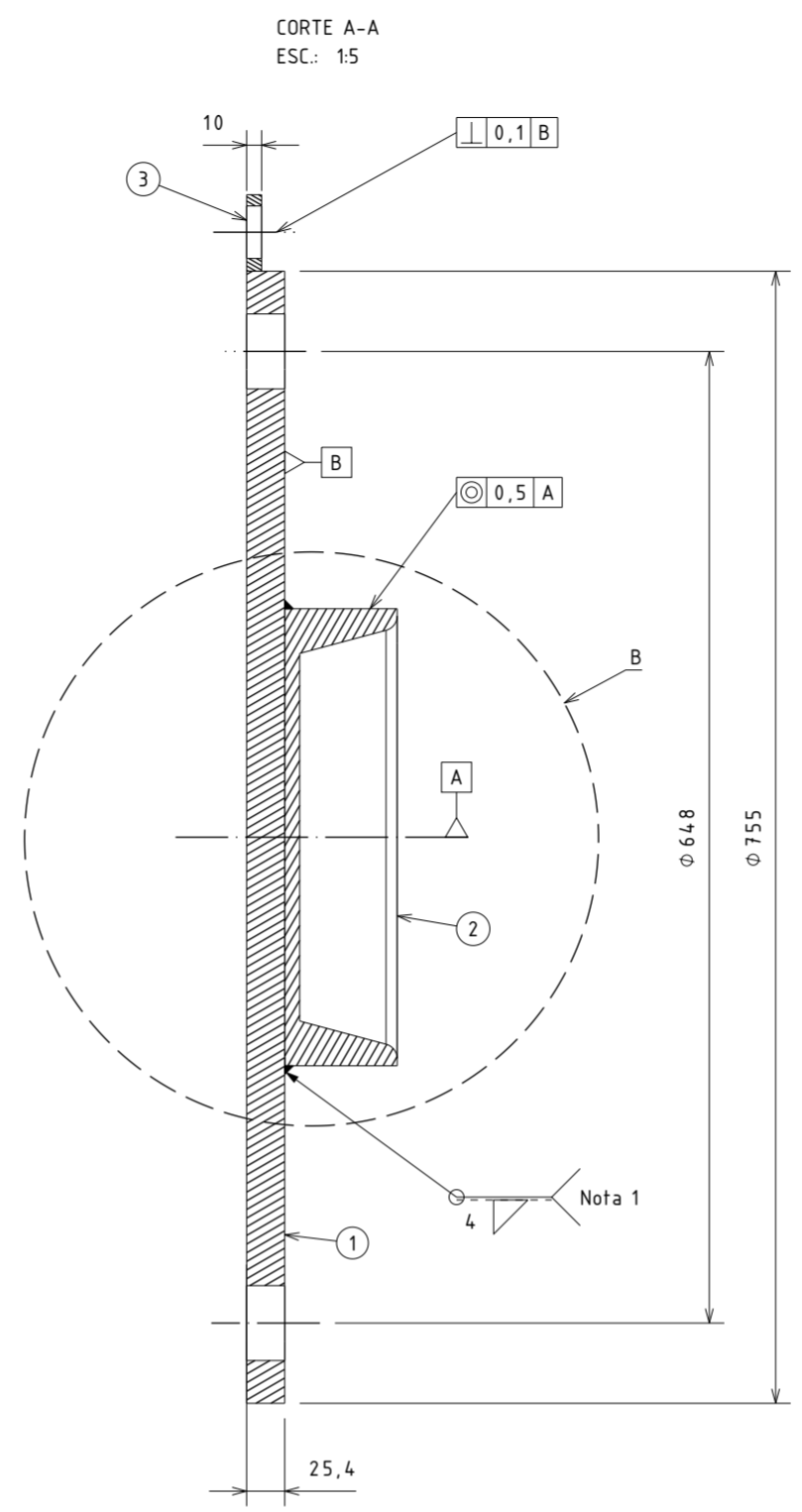
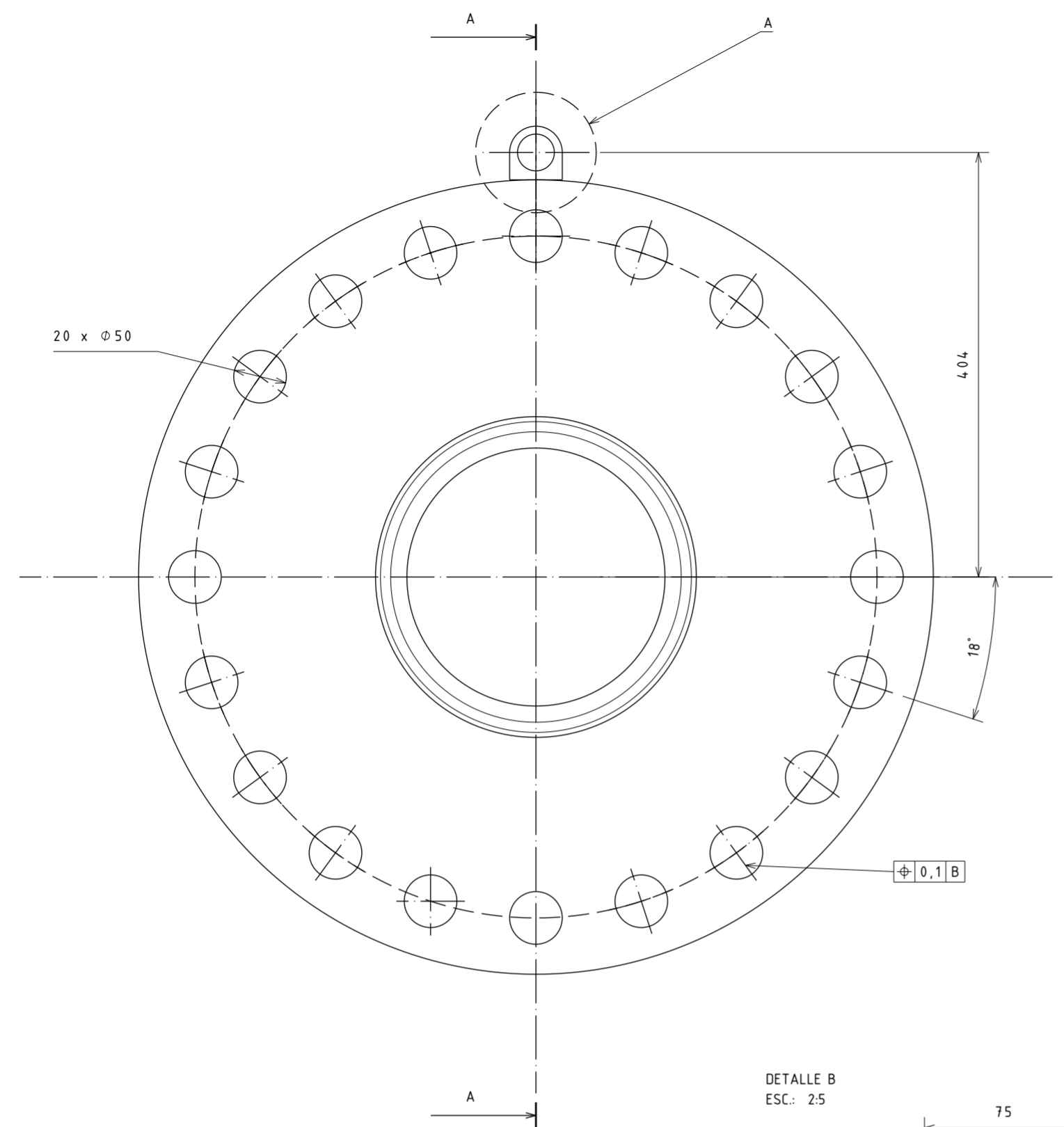


ESTE DOCUMENTO DE PROPIEDAD DE LA COMISION NACIONAL DE ENERGIA ATOMICA, SU REPRODUCCION O UTILIZACION, TOTAL O PARCIAL, NO ESTA PERMITIDA SIN LA AUTORIZACION ESCRITA POR ESCRITO. TODOS LOS DERECHOS SE HALLAN RESERVADOS. ESPECIALMENTE EN EL CASO DE PATENTES O REGISTROS DE INVENCIÓN (PATENTES PENDIENTES). ESTE DOCUMENTO DEBE SER DESTROYO UNA VEZ QUE SU UTILIZACION NO SEA NECESARIA, A MENOS QUE LA REPRODUCCION DEL MISMO SEA OBLIGATORIA POR MANDATO ESCRITO DE LA COMISION NACIONAL DE ENERGIA ATOMICA.



RUGOSIDAD Ra (µm) (ISO 1302)	ARISTAS (ISO 13715)				TOLERANCIAS PARA DIMENSIONES SIN INDICACIONES INDIVIDUALES					
	ISO 2768-1	ISO 13920	ISO 2768-2	ISO 2768-2	ISO 2768-1	ISO 13920	ISO 2768-2	ISO 2768-2		
✓ (✓)	1	1	1	1	Grado	m	Grado	B	Grado	L
					Grado	m	Grado	-	Grado	L
					Grado	m	Grado	D	Grado	L
TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SEGÚN NORMA: ISO 1101					Grado	-	Grado	G	Grado	L

NOTA:
1 - LAS SOLDADURAS INDICADAS REPRESENTAN UN ESTUDIO BÁSICO. EL FABRICANTE DETERMINARÁ EL PROCESO DE SOLDADURA, LA POSICIÓN DE TRABAJO Y EL MATERIAL DE APORTE.

POS	CANT	PART NUMBER	DENOMINACIÓN	MATERIAL	DIMENSIONES	OBSERVACIONES
3	1	---	CANCAMO BRIDA CIEGA PLENUM	SAE 1020		
2	1	---	CONO DE CENTRADO	SAE 1020	∅280 x 75	
1	1	---	BRIDA CIEGA	SAE 1020	∅755 x 25	

MASA APROXIMADA		PART NUMBER	
CANT.	97 Kg.	PROY	---
		SIST	---
		CONJ	---
		NUM	---
		REV	---

FECHA DE VIGENCIA:	ESTADO DEL DOCUMENTO
IMPRESIÓN CONTROLADA Nº:	FECHA:
	FIRMA:

DOCUMENTOS DE REFERENCIA			
PL-CAREM25M-79-r4	---	---	---

REV.	FECHA	DESCRIPCIÓN	EJECUTÓ	REVISÓ	APROBÓ	LIBERÓ
	24/09/2015	REDISEÑO	A.N. LEANO	A.T. QUISPE	A.FITTIPALDI	D. DELMAGRO

CODIGO N°: PL-CAREM25J-4-F6105-r1 1 de 1

TITULO: MOCK UP DE PLENUM BRIDA CIEGA DE PLENUM

Docum. Base:	PL-CAREM25J-7-r1
Reempl. at:	PL-CAREM25J-4-r0
Arch. Electr.:	PL-CAREM25J-4-r1.pdf
Código Externo:	-