



RUGOSIDAD Ra [μm] (ISO 1302)	ARISTAS (ISO 13715)		TOLERANCIAS PARA DIMENSIONES SIN INDICACIONES INDIVIDUALES						
	ISO 2768-1	ISO 13920	ISO 2768-1	ISO 13920	ISO 2768-2	ISO 2768-2			
$\sqrt{Ra 12,5}$	$\sqrt{Ra 1,6}$	$\sqrt{Ra 3,2}$	LINEALES	Grado	f	Grado	A	Grado	H
			BISELES Y RADIOS	Grado	f	Grado	-	Grado	H
			ÁNGULOS	Grado	f	Grado	A	Grado	H
			LIN, PLA, PAR	Grado	-	Grado	E	Grado	H

NOTAS:
 1) SOLDADURAS:
 -SIMBOLOGIA: SEGUN NORMA ISO 2553
 -CORDONES NO INDICADOS:
 -SERAN CONTINUOS Y ESTANCOS
 -DIMENSIONES MINIMAS:
 SIMPLES: CATETO IGUAL A 0,7 DEL ESPESOR MINIMO A SOLDAR
 A AMBOS LADOS: CATETO IGUAL A 0,5 DEL ESPESOR MINIMO A SOLDAR
 2) MECANIZAR A LA MEDIDA INDICADA LUEGO DE MONTAR EL BUJE POSICION 4 SOBRE LA POSICION 3.
 3) LAS MEDIDAS ENTRE PARENTESIS SON DE REFERENCIA.

POS	CANT	PART NUMBER	DENOMINACIÓN	MATERIAL	DIMENSIONES	OBSERVACIONES
4	1	C25-0402-02100-002	BUJE	---	---	PL-CAREM25M-1208
3	1	C25-0402-02100-002	CHAPA 3/8"	AISI 304L	---	---
2	3	C25-0402-02100-002	CHAPA 1/2"	AISI 304L	---	---
1	1	C25-0402-02100-002	CHAPA 1 1/4"	AISI 304L	---	---

REV	FECHA	DESCRIPCIÓN
△	---	---
△	---	---
△	---	---

Proyectó	---	Fecha	---	Firma	---
Dibujó	---	Fecha	---	Firma	---
Revisó	---	Fecha	---	Firma	---
Aprobó	---	Fecha	---	Firma	---
Liberó	---	Fecha	---	Firma	---

Comisión Nacional de Energía Atómica

CODIGO N°: PL - CAREM25M - 1202 - C3420 - r0 1 de 1

Esc.	TITULO :	Docum. Base:
1:1	MAQUINA DE RECAMBIO DE EECC - PINZA CONJUNTO PISTON - BASTIDOR PISTON	PL - CAREM25M - 1201
		Reempl. a:
		Arch.: PL - CAREM25M - 1202 - r0.CATDrawing
A2	CONTRATISTA	Código Externo:

FECHA DE VIGENCIA/FIN PREVISTO: ---

COPIA CONTROLADA	ESTADO DEL DOCUMENTO
Copia Controlada N°:	APROBADO LIBERADO
Distribuyó:	Dr. Dario Delmastro - Gerente de Ingeniería CAREM
Recibió:	

INFORMACIÓN RESTRINGIDA - Este documento es propiedad de CNEA y se reserva todos los derechos legales sobre él. No está permitida la explotación, transferencia o liberación de ninguna información en el contenido, ni hacer reproducciones y entregarlas a terceros sin un acuerdo previo y escrito de CNEA.